

JobVision



Online Planung-, Kommunikation-,
Überwachung von CNC-Schneidanlagen

Bessere Organization

Planung von der
Maschinen Belegung.
Sie wissen der genau
Datum und Uhrzeit
wenn Teile einen
Kunde, Auftrag, oder
Tafel fertig geschnitten
werden.

Zu Schneiden	Geschnitten	Tagesauslastung	Werkstoff Übersicht	Maschinen Auslastung	Ausschuss	Nachrichten		
Programm- Nummer	zu schnei- den	Geschni- tten	Zeit PROfirst	Länge	Breite	Werkstoff- typ	Stärke	Planzeit
1 00000031	1	0	1 s 46 m 4 s	3000	1500	S235	15,0	09/06/2007 14:04:20
2 00000032	1	0	42 m 31 s	3000	1500	S235	15,0	09/06/2007 14:46:51
3 00000029	1	0	3 m 2 s	3000	1500	S235	15,0	09/06/2007 14:49:53
4 00000028	1	0	6 m 51 s	3000	1500	S235	5,0	09/06/2007 14:56:44
5 00000030	2	0	1 s 12 m 34 s	3000	1500	S235	15,0	09/06/2007 17:21:52
9999 00000007	1	0	36 m 15 s	3000	1500	S235	12,0	09/06/2007 17:58:07

Planungs-/Programmierplatz

Wann sind meine Teile fertig?

Jetzt wissen Sie die Antwort und sehr genau.
Sie geben Kundenname oder Bauteilname ein und
JobVision zeigt an wann die Teile fertig geschnitten
werden.

Zeit gewinnen

Mach Schluss mit Endlose hin und her
laufen zwischen Maschinen und
Programmierbüro.
Maschinebediener und
Programmierer/Schichtplaner sind
online direkt verbunden.
Die Planungsreihenfolge alle Tafeln
werden vom
Programmierer/Schichtplaner

Daten nur einmal eingeben

Alle Zahlen Tafelzähler, Bauteile,
Lagerplatz von Reste werden
automatisch zeitgleich in der
Datenbank aktualisiert.



Programm- Nummer	Geschne- den	WVF	Restzeit	Werkstoff- typ	Stärke	Planzeit
00000005	0	0	0:00:00	S235	15,0	09/06/2007 00:00:00
00000006	0	0	0:00:00	S235	15,0	09/06/2007 00:00:00
00000007	0	0	0:00:00	S235	15,0	09/06/2007 00:00:00
00000008	0	0	0:00:00	S235	15,0	09/06/2007 00:00:00
00000009	0	0	0:00:00	S235	15,0	09/06/2007 00:00:00

Maschine

PROfirst JobVision Online Planung-, Kommunikation-, Überwachung von CNC-Schneidanlagen



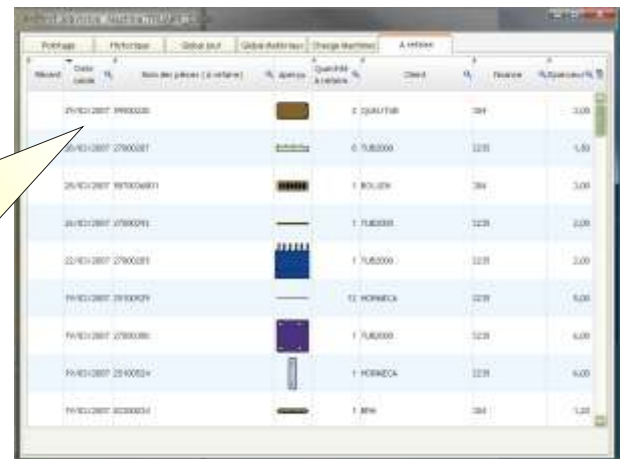
Maschine soll Pausenlos schneiden!

Sie sehen direkt vom Büro aus genau welche Tafeln und wie Lange auf alle Ihre Maschinen geschnitten wird.

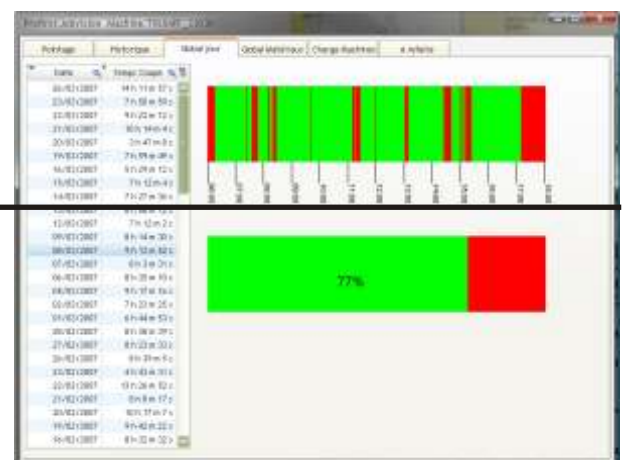
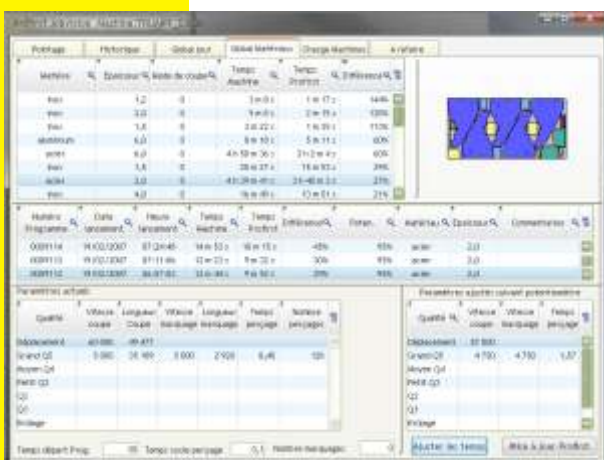
Genau Information über die Auslastung Ihre Maschinen.

Programmierer kann Maschinenstillstand verhindern, er weis immer genau wie viel Schneidzeit im Voraus geplant ist.

Reagieren Sie schneller bei Fehlteile: Die werden direkt vom Bediener eingeben. Programmier bekommt sofort die Meldung und kann diese Fehlteile direkt schnell Programmieren.



Maschinenzeit Erfassung: Schneidzeit von jeden Tafel wird automatisch gestoppt. Angebote und Planzeiten sind nicht mehr Theorie sondern Werte die durch die Online Zeiterfassung wirklich die Realität entsprechen.



TOL Computersysteme GmbH
D-83355 Grabenstätt, Germany
Tel. +49 8661 98 396-0, Fax -99
www.profirst-group.com
info@tolsoftware.com

